

Outil de gravure pointe diamant CncFraises

L'outil de gravure à pointe diamant CncFraises est un outil permettant de graver facilement des matériaux durs comme l'aluminium, les aciers, l'innox, le dibon, le verre, etc.



Caractéristiques générales

- Corps en inox
- Livré en standard avec une pointe diamant 90° 0,2 mm
- Avance maximale conseillée : 300 mm/min
- Pointe diamant interchangeable
- Diamètre extérieur de l'outil : 6 mm
- Longueur totale : 50 mm

Installation de l'outil

L'outil s'insère dans la pince de votre broche. Le diamètre de l'outil est de 6 mm.
Engager l'outil dans la pince jusqu'à la butée.

Important : la broche ne sert que de support à l'outil. L'outil doit être utilisé broche à l'arrêt !

La pointe diamant raye la surface à graver, elle n'a pas besoin de tourner.

La pointe est montée sur ressort, cela permet de compenser les petits défauts de planéité du matériau lors de la gravure.

Utilisation

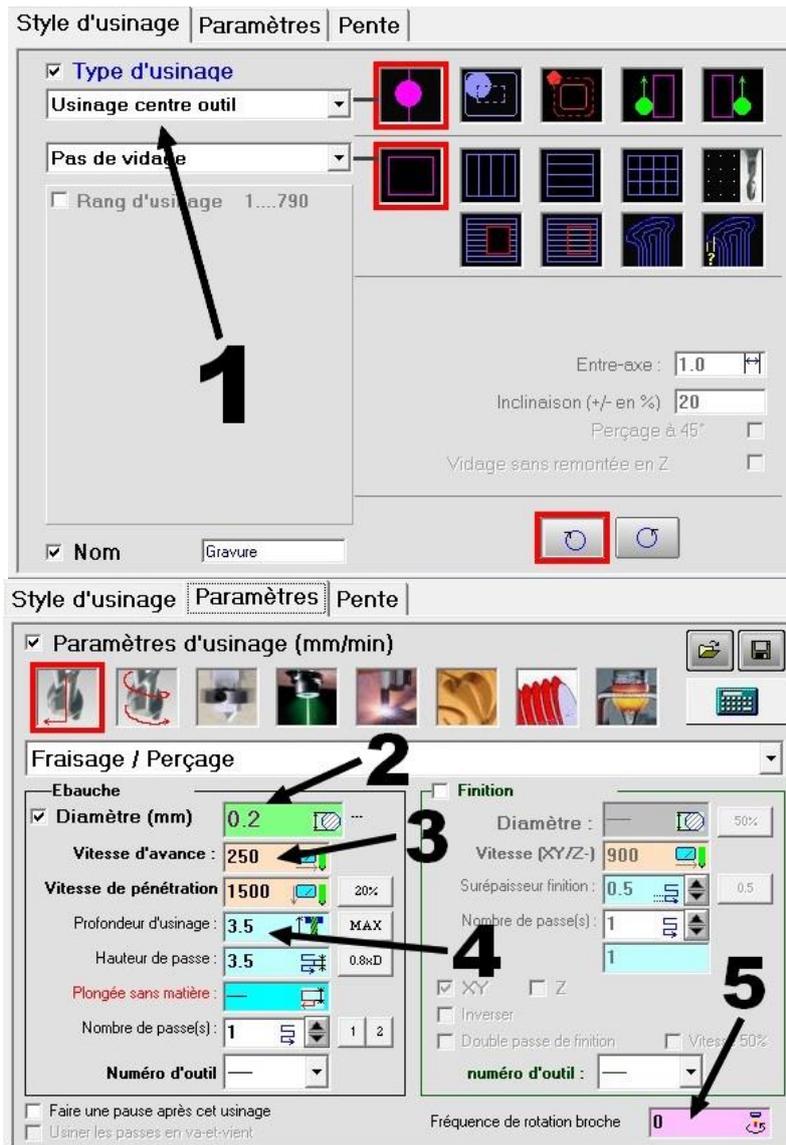
L'outil doit être utilisé broche à l'arrêt !

Le « zéro » outil se fait de manière traditionnelle, il suffit de venir tangenter le matériau à graver avec la pointe de l'outil.

Dans votre logiciel de génération du parcours de l'outil, programmer :

- Usinage « centre outil » (en général) (voir 1).
- Diamètre de « coupe » de l'outil : 0.2 mm (voir 2).
- Vitesse d'avance (fz) maximale est de 300 mm/min. Commencer avec une vitesse inférieure et augmenter avec l'expérience (voir 3).
- Une descente de l'outil (l'équivalent de la profondeur de passe) de 3.5 mm, ce qui correspond à environ la moitié de la course disponible de la pointe amortie (voir 4).
- Broche à l'arrêt. Si la broche est pilotée par le logiciel, configurer le logiciel pour que la broche ne se mette pas en route durant tout le processus de gravure (voir 5).

Exemple de configuration sous Ninis (à adapter dans votre logiciel) :



Limites d'utilisation

L'outil ne doit pas être utilisé sur une surface qui possède un relief trop marqué ou des alésages; en effet, si la pointe se détend dans un alésage, la pointe restera bloquée, l'outil risque d'être fortement endommagé voire détruit. Même remarque si l'outil sort de la matière à graver durant le processus de gravure.

L'avance maximale préconisée par le fabricant est de 300 mm/min; au-delà, la pointe diamant risque d'être arrachée lors de la gravure.

L'outil n'est pas compatible avec les matériaux comme le bois. Pour toutes autres matières tendres, il faudra réaliser un test préliminaire.

Annexes

Pour votre sécurité, veuillez respecter les règles de sécurité élémentaires, utiliser gants, lunettes et casque anti bruit.

N'hésitez pas à poser toutes questions à CncFraises avant utilisation, si une ou plusieurs informations n'étaient pas assez claires dans cette documentation.

Email de contact : christophe@cncfraises.fr

Site web : <http://www.cncfraises.fr>

L'auteur décline toute responsabilité directe et indirecte, en cas d'accident corporel, de destruction de matériel, ou tout autre préjudice, que ceux-ci résultent de l'utilisation de l'outil décrit ci-dessus, des informations fournies, de l'interprétation des consignes données.

CNC Fraises

Outils coupants pour fraiseuse numérique

